

27^e FLORÉAL MUSICAL D'EPINAL - SAISON 2010

Avant-Programme

Jeudi 29 Avril - 20 H 30 / Théâtre de la Rotonde - THAON-LES-VOSGES

CONCERT D'OUVERTURE - THE GOLDEN GATE QUARTET - Fondé en 1934 à Norkolk (Virginie) **The Golden Gate Quartet** est un exemple de la transmission d'un savoir : les *Negros Spirituals*. C'est un morceau de l'histoire de la culture afro-américaine que cet ensemble *a capella* nous fait revivre. Un instant rare.

Lundi 3 Mai - 20 H 30 / Auditorium de la Louvière - EPINAL

- **PERCUSSIONS DE LYON** - Richesse extraordinaire des percussions ... couleurs, rythmes, effets, vélocité ... nous avons là une panoplie quasi identique à celle d'un orchestre symphonique. Version pour quatre chanteurs, cinq percussions et piano - avec les **Solistes de Lyon** - **Bernard-Tétu**, du film-culte "*West Side Story*" de Leonard Bernstein..

Jeudi 6 Mai - 20 H 30 / Auditorium de la Louvière - EPINAL

- **Cyprien KATSARIS** - **Récital de piano** - Grand maître du piano, **Cyprien KATSARIS** a remporté les plus grands prix et siégé aux grands jurys des Concours Internationaux : Chopin (Varsovie), Paris Bonn. Nommé *Artiste de l'Unesco pour la Paix, Chevalier des Arts et des Lettres, Médaille Vermeil de la Ville de Paris*.
Au programme : *Ballades, Nocturnes, Mazurkas, Polonaises, Valses et Sonate n°2* de **Frédéric Chopin**.

Vendredi 7 Mai - 20 H 30 / Eglise du Tholy - LE THOLY

- Dans le cadre du Floréal, l'entreprise **BONGRAIN GERARD** présente le concert annuel : **Barbara FURTUNA** polyphonies corses.

Dimanche 9 Mai - 17 H / Basilique Saint-Maurice - EPINAL

- **ORCHESTRE DE CHAMBRE D'EPINAL** - Direction **Jean-Paul CLAVEL**
- **CHORALE MARC BOEGNER** - Direction **Philippe AUBRY**

Pour la première fois Floréal invite 2 formations spinaliennes bien connues des mélomanes. Au programme : *Requiem* de John Rutter - *Concerto pour violon en mi majeur* de Vivaldi

Mercredi 12 Mai - 20 H 30 / Auditorium de la Louvière - EPINAL

- **Gérard CAUSSÉ**, alto - **Renaud CAPUÇON**, violon - **Gauthier CAPUÇON**, violoncelle - **Nicolas ANGELICH**, piano : **Brahms et Schumann** - Véritable ensemble chambriste ayant joué sur les scènes du monde entier. Les musiciens empoignent les quatuors pour piano avec entrain et chaleur, d'un seul et même cœur pur. Une musique de profonde émotion.... *Diapason d'Or* pour leur dernier enregistrement de l'intégrale des *quatuors* de **Brahms** (Décembre 2008).

Mardi 18 Mai - 20 H 30 / Théâtre de la Rotonde - THAON-LES-VOSGES

- **FLEURS DANS LE MIROIR** - **Opéra Chinois** - Cet ouvrage du XVIII^e siècle est un grand classique de la littérature chinoise, assez peu connu en Europe, un roman fantastique de voyages à travers des régions inventées, habitées de créatures et de peuples aux mœurs étranges. Conte philosophique adapté par l'**Opéra de Sichuan de Chengdu**.

Jeudi 20 Mai - 20 H 45 / Salle Grandemange - CHANTRAINE

- **GJAN'GADJO** - Quintette à cordes de jazz manouche, qui reprend avec brio et talent les *standards* du grand **Django Reinhardt** et de la Chanson Française *swing* des années 40 et 50. En quelques notes ils créent une atmosphère très *Saint-Germain-des-Prés*.

Samedi 22 Mai - 20 H 30 / Eglise - LE VAL D'AJOL

- Dans le cadre du Floréal la Ville du VAL d'AJOL présentera son 1^{er} concert : **Aleth LAMASSE**, violoncelle (1^{er} Prix Pablo Casals) - **Pedro IBAÑEZ**, guitare (nombreux Prix Internationaux) -
Au programme : **Albéniz** - **Granados** - **De Falla** - **Villa-Lobos** - **Fauré** - **Debussy** - **Vivaldi**

Mardi 25 Mai - 20 H 30/ Théâtre de la Rotonde - THAON-LES-VOSGES

- **CONCERT DE CLÔTURE** - **ORCHESTRE NATIONAL DE LORRAINE** sous la Direction de **Jacques MERCIER**

La talentueuse violoncelliste **Emmanuelle BERTRAND**, *Victoire de la Musique Classique 2002*, sera accompagnée par notre Orchestre de Région avec au programme : **Bizet** - **Chabrier** - **Ravel** et **Saint-Saëns**. Elle interprétera le *Concerto n° 1* de **Saint-Saëns**, et nous entendrons pour ce dernier concert le célèbre *Boléro* de **Ravel**.